

Sie treffen nicht nur die Norm:

- **Sie erarbeiten**, - dank der guten Reproduzierbarkeit - langfristig wertvolles Firmen-Kow-How.
- **Sie haben**, - dank der überlegenen Präzision - das Kundenvertrauen und die beste Stellung im Wettbewerb.
- **Sie sparen** durch die unübertroffene Handlichkeit Zeit und Geld in jeder erdenklichen Hinsicht.

für diese Verfahren:

- MIG/MAG-Schweißen
- Fülldrahtschweißen
- Unterpulverschweißen
- Stabelektrodenschweißen mit Pluspol an der Elektrode

robustes Alu-Gehäuse:

- nur 230mm breit
- Gummifüße & Aufhängeösen

Spannung:

- 0...100V $\pm 0,5\%$
- Auflösung: 0,1V

keine Bedienelemente!

- automatische normgerecht gleitende Mittelwertbildung
- automatisches Datahold (ab 5A): Werte nach der Schweißung in Ruhe notieren!

Strom:

- 0...500A $\pm 1\%$
- bei max 60% ED
- Auflösung: 1A

große Displays:

- Hintergrundbeleuchtung
- 14mm-Ziffernhöhe

normgerecht:

- unsere Kalibrierungen genügen, oder übertreffen:
- DIN EN ISO 17662
 - VDI/VDE/DGQ/DKD 2622
 - DIN EN 50504 (VDE 0544-50): 2009-07 / EN 50504:2008
 - DVS 3009:1997-11
 - DVS 0714

vollständig und dokumentiert:

- ausführliche Benutzerinformation
- Erstkalibrierung mit Kalibrierzertifikat
- verschiedene Starterkits mit individuell bedarfsgerechtem Zubehörfumfang

sicher!

- geeignet für den Betrieb im Bereich erhöhter elektrischer Gefährdung

universell verwendbar:

- Als mobiles Messgerät an wechselnden Stellen.
- Fest in eine Schweißanlage integriert, als Ersatz ggf. vorhandener Anzeigeinstrumente, wobei:
 - + die Schweißanlage sofort den Normanforderungen zum Validieren entspricht,
 - + künftig nur noch dieses Gerät nachzukalibrieren ist,
 - + und dabei die Schweißanlage grundsätzlich einsatzbereit bleibt.
- Wo gewünscht, zum Validieren anderer Anlageninstrumente der Standardklasse.

